

FASTLITE

Ultrafast - Shaping - Measurement - Control



DAZZLER™ HR 1030

高分解能カットの25mm長 DAZZLER™

仕様

フェムト秒レーザーパルス成形のための
プログラム可能な振幅および位相フィルタ

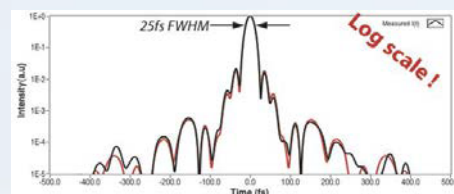
- ✓ 超小型筐体
- ✓ 高度なソフトウェア機能

- ✓ 直線配置
- ✓ シンプルな光学アライメント

• 波長調整範囲	910 nm to 1150 nm
○ この範囲外の波長は回折が弱いか、回折しない	
• 瞬間バンド幅	最大 240 nm
• スペクトル分解能	0.5 nm at 1030 nm
• 強度コントロールダイナミックレンジ	> 45 dB
• プログラム可能な最大ディレイ値	7.5 ps at 1030 nm
• 10 kHzまでの動作での回折効率	50nmバンド幅で50% 100nmバンド幅で25% 100nmバンド幅で40% 240nmバンド幅で40%
○ オプションの20W RFアンプにて (6kHzまで)	
○ オプションの50W 外部RFアンプにて (2.5kHzまで)	
• 典型的な音響波形更新時間	< 3ms
• 入力ビーム必要条件	最大30μJ (φ = 2.5mm, コリメートにて)
• 光学モジュール寸法	48 x 94 x 20 mm ³
• 標準的な光ジッタ	< 10 fs < 100 as
○ オプションの低ジッタ電子素子にて	

- ✓ YbまたはNdドープアンプの最適化のための特別な機能

Wizzlerフィードバックループとの組み合わせ時の
高ダイナミックパルス圧縮最適化



Phone: +33 (0)4 88 13 17 51
Fax: +33 (0)4 92 95 76 90
E-mail: info@fastlite.com

FASTLITE
www.fastlite.com

Spec-HR-1030-rev2018-1

4/23/2018


www.pneum.co.jp
TEL: 048-985-2720
FAX: 048-985-2721

プネウム株式会社
〒343-0845 埼玉県越谷市南越谷 5-15-3
<http://www.pneum.co.jp>
info@pneum.co.jp